

3次元光造形システム 【Stratasys製Origin One】

【設備の特徴】

短時間に高精度に航空機・自動車関連部品の試作やロボットハンド等の製作が可能なシステムです。高強度、耐衝撃性、耐熱性に優れた材料による造形が可能なので、実用部品として用途に合わせたモデル造形が可能です。

【設備の仕様概要、技術内容】

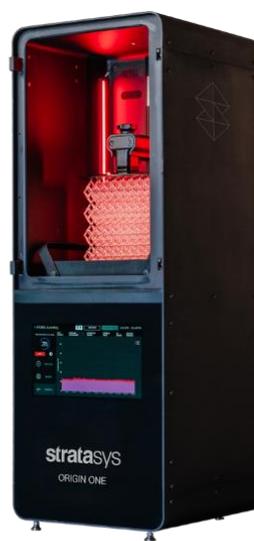
■主な特徴

- ・高精細モデルの造形によるコンセプトデザインやモックアップ試作が可能
- ・最終製品造形的高速化、量産化に適応する製品が可能
- ・高強度、耐衝撃性、耐熱性に優れた材料による造形が可能



■仕様概要

造形方式	光造形DLP方式
造形エリア	192 × 108 × 370mm
モデル材	光硬化性樹脂
サポート材	モデル材を使用
積層ピッチ	最小0.050mm
解像度	4K light engine



■効果が期待される利用分野

- ・航空機・自動車関連部品の試作やロボットハンド等の製作など

3次元光造形システム

【応用事例】

■効果的な利活用の例

	硬質/汎用材料			硬質/耐熱・難燃		
材料名	Dure56	3172	3843	IND405	IND403	3955
モデル例						
特性	試作～最終製品に対する汎用性材料 勘合チェックに	マシニング、タッピング磨きが簡単 治具などの工具、ハウジングに	強度が高い 絶縁耐力が高く、耐薬品性がある	工具、補助具、ハウジング、消費者向け商品などに最適	耐熱性材料 治具・工具や型、自動車のインテリアパーツ造形に最適	難燃材料
色	黒	青、灰	黒、白、透明	透明	黒	黒

	硬質材料	軟質材料		医療用材料	
材料名	ST45	QG500	IND402	MED412	MED413
モデル例					
特性	反応性ウレタン材 絶縁耐力がある	柔軟性/剛性材料 吸湿性が低い	高反発軟質材料 耐薬品性がある	柔軟性があり	剛性がある
色	黒、透明	透明	黒	透明	白、透明



【お問い合わせ先】

秋田県産業技術センター

先進プロセス開発部 内田 富士夫

TEL:018-862-3414 / FAX:018-865-3949

E-Mail: soudanshitu@aitc.pref.akita.jp

〒010-1623 秋田県秋田市新屋町字砂奴寄4-11 / <https://www.aitc.pref.akita.jp/>