

標準試験片作製金型

【日精樹脂工業株式会社 FP】

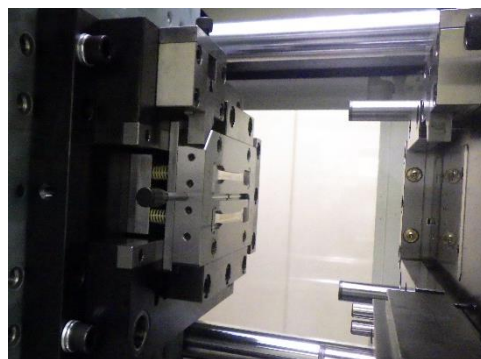
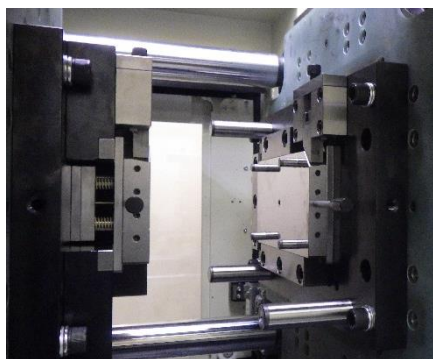
【設備の特徴】

- JIS規格、ISO規格に準拠したプラスチック試験片を成形できる金型システムです。
- ベースブロックとユニットモールドで構成されており、ユニットモールドの取り付けはワンタッチで可能です。
- 金型交換はユニットモールドの入れ替えにより完了し、冷却回路はユニットモールドの取り付けと同時に自動で連結されます。

【設備の仕様概要、技術内容】

■ユニットモールドで作製可能な試験片

1. ダンベル形多目的試験片 Aタイプ 2個取り(Z形ランナー)
2. 短冊形試験片 Bタイプ ノッチ付×2個、ノッチなし×2個(T形ランナー)
3. 小形平板試験片 Dタイプ(□60、t=2) 2個取り
4. バーフロー L=750mm(メモリあり)
5. カラープレート3段(縦55mm×横90mm、t=1.2mm、24mm、3.6mm)
※ランナー切り替え式で平板(縦55mm×横90mm×t2mm)も成形可



■効果が期待される利用分野

- ・熱可塑性樹脂およびその複合材料の試験片作製
- ・熱可塑性樹脂およびその複合材料の流動性、カラー評価
- ・プラスチック再生材の試験片作製
- ・プラスチック再生材の流動性、カラー評価

【お問い合わせ先】

秋田県産業技術センター

素形材開発部 加工技術チーム 野辺 理恵

TEL:018-862-3414 / FAX:018-865-3949

E-Mail: soudanshitu@aitc.pref.akita.jp

〒010-1623 秋田県秋田市新屋町字砂奴寄4-11 / <https://www.aitc.pref.akita.jp/>