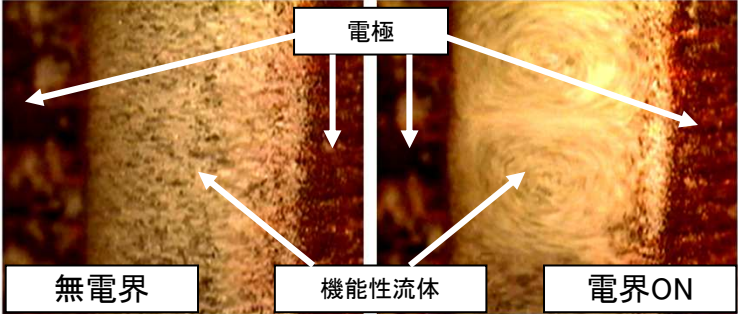



シーズの名称	<b>電界砥粒制御技術を用いた高能率研磨加工技術の開発</b>												
シーズの特性	<table border="1"> <tr><td>権利等の種類</td><td>特許</td></tr> <tr><td>権利状態</td><td>県単独所有</td></tr> <tr><td>実施許諾実績</td><td>あり</td></tr> <tr><td>現状(段階)</td><td>実用化</td></tr> <tr><td>特許権の譲渡</td><td>不可</td></tr> </table>	権利等の種類	特許	権利状態	県単独所有	実施許諾実績	あり	現状(段階)	実用化	特許権の譲渡	不可	活用が期待される分野	製造業
権利等の種類	特許												
権利状態	県単独所有												
実施許諾実績	あり												
現状(段階)	実用化												
特許権の譲渡	不可												
<p>概要図</p> <p><b>電界砥粒制御技術とは</b></p> <p>砥粒を分散させた機能性流体に交流電界を与えると、電界中（右）で、砥粒が運動を示す。この砥粒配製制御技術を用いた新たな加工技術です</p> 		<p><b>電界砥粒制御技術実用化例</b></p> <p>小径ボールエンドミルの刃先仕上げ加工</p>  <p>砥粒が電界により刃先に集中</p>											
特徴	砥粒を分散させたオイルベースまたは水ベーススラリーに交流電界を与え、砥粒やスラリーを配置制御して、効率を向上させる研磨加工技術並びにその研磨加工装置。												
独自性	<ul style="list-style-type: none"> <li>○絶縁オイル中に電気誘電性を持つ砥粒を分散させた機能性流体を用いた電界援用精密加工技術で ある秋田県独自の「電界砥粒制御技術」</li> <li>○電界砥粒制御技術の水ベーススラリーに適用した「電界スラリー制御技術」並びにその加工装置</li> </ul>												
サポート	技術支援												
特許・論文等	<ul style="list-style-type: none"> <li>○電界砥粒による刃先研磨仕上げ方法、及び刃先を有する微細部品の作製方法(特許第3906165号)</li> <li>○電界下における誘電性砥粒を水に分散させた流体を用いた仕上げ方法及び仕上げ装置(特許第4783719号)</li> <li>・上記以外の関連特許: 特許第5548860号、特許第5681912号、特許第6145596号</li> </ul>												
キーワード	研磨、砥粒、電界、仕上げ												
関連記事等	なし												
お問い合わせ先	秋田県産業技術センター 共同研究推進部 TEL: 018-866-5800 Email: soudanshitu@aitc.pref.akita.jp												