

シーズの名称	IoT技術を活用した清酒醸造工程のスマート化		
シーズの特性	<p>権利等の種類 特許</p> <p>権利状態 他者との共有</p> <p>実施許諾実績 なし</p> <p>現状(段階) 研究開発</p> <p>特許権の譲渡 不可</p>	活用が期待される分野	製造業
<p>概要図</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div data-bbox="119 705 726 1108"> <p>図1. 清酒醸造工程における自動計測システム概略図</p> </div> <div data-bbox="790 705 1500 1108"> <p>図2. 清酒醸造工程における品質管理指標算出システム</p> </div> </div>			
特徴	IoT技術を活用し、清酒醸造工程における品質管理指標を自動計測し、品質管理の精度を向上させる。		
独自性	発酵中の醪から試料を採取することなく、醪の品質管理指標である日本酒度とアルコール分を経時的に算出することが可能な指標算出システムを提案している		
サポート	ニーズに応じた技術支援		
特許・論文等	指標算出システム及び指標算出方法(特許第6971447号)		
キーワード	IoT、自動化、生産工程のスマート化		
関連記事等	なし		
お問い合わせ先	秋田県産業技術センター 共同研究推進部 TEL: 018-866-5800 Email: soudanshitu@aitc.pref.akita.jp		