

# エアブラストマシン

## 【株不ニ製作所 SGF -3 (A)】

### 【設備の特徴】

本装置は、金属の表面に種々の研磨剤を吹き付け、錆、スケール、鋳物砂の除去やショットピーニング加工が可能な装置である。

また、3D鋳型プリンタを活用した鋳造モデルや3D金属プリンタにて造形した金属モデルに生じたプリンタ特有の積層段差も平滑にすることが可能である。

### 【設備の仕様概要、技術内容】

#### ■主な特長

- ・前面大扉式なので大きなサンプルでも無理なく出し入れ可能。
- ・大型サイクロンを装備しているため研磨剤の分級も容易で安定したブラスト加工が可能。
- ・循環式研磨方式を採用。

#### 【装置外観】



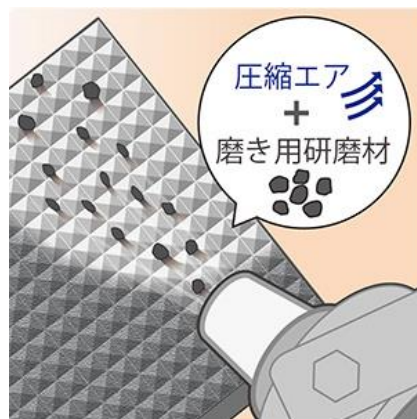
#### ■仕様概要

ショットブラスト装置	
キャビネット寸法(mm)	W800×H1585×D655
前扉開口寸法(mm)	W680×H640
ターンテーブル(mm)	Φ450
ブラストガン型式	F2-3型ガン×1本
空気量	460L/min
研磨剤	ガラスビーズまたはセラミック

#### ■原理



本体部



研磨材による表面仕上げ(模式図)

(株不ニ製作所HPより引用)

## 【応用事例】

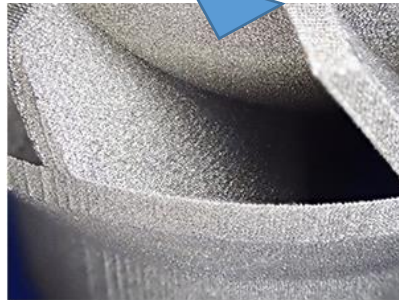
### ■効果的な利活用の例



鋳型砂の除去  
(粗仕上げ後)



3D金属プリンターによる造形モデル  
(左:粗仕上げ後、右:研磨仕上げ後)



(株)不二製作所HPより引用

### 【活用例】

- ・鋳造品の鋳物砂の除去
- ・中子砂の除去
- ・スケール・付着物の除去
- ・微細バリ取り
- ・デザイン加工(ブラスト加工)
- ・ショットピーニング加工
- ・表面改善 など

### 【適用製品の例】

- ・鋳造品
- ・金属製品
- ・3D金属モデル
- ・金型
- ・プラスチック製品 など

### 【お問い合わせ先】

秋田県産業技術センター 先進プロセス開発部 内田富士夫、黒沢憲吾

TEL:018-862-3414 / FAX:018-865-3949

E-Mail:soudansihtu@aitc.pref.akita.jp

〒010-1623 秋田県秋田市新屋町字砂奴寄4-11 / <https://www.aitc.pref.akita.jp/>