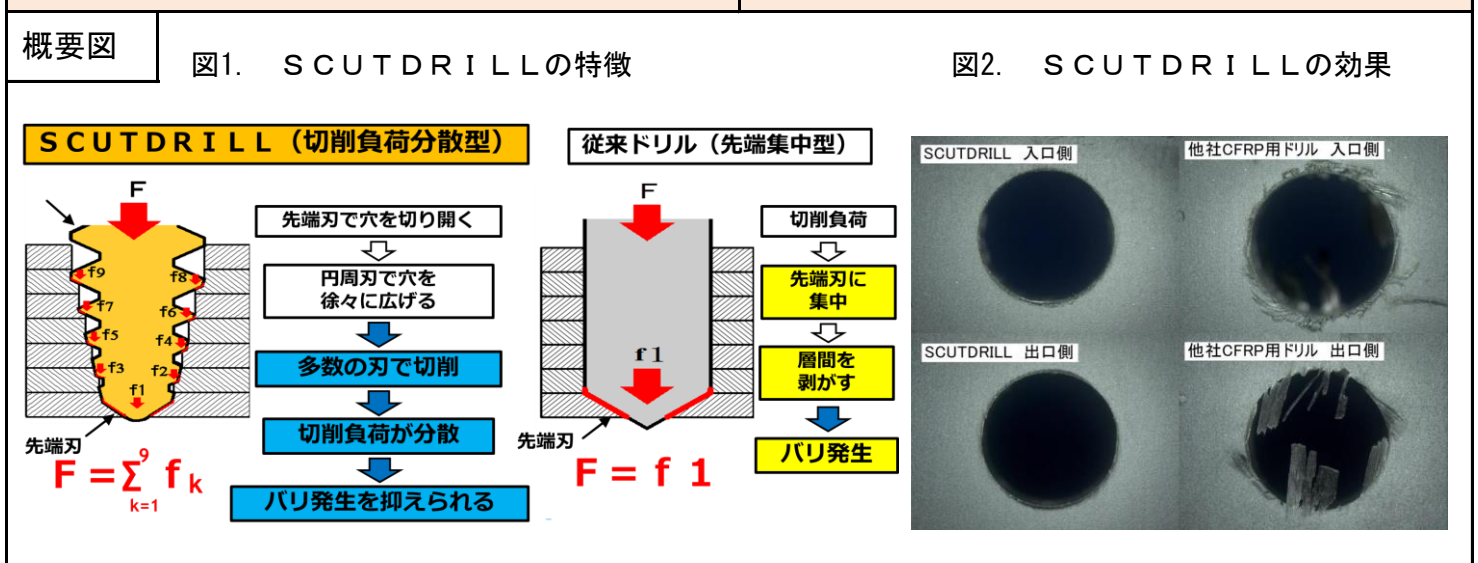


シーズの名称	切削負荷分散型複合材用穴あけ工具の開発 (CFRP加工用 SCUTDRILL)
--------	--

シーズの特性		活用が期待される分野	製造業
権利等の種類	特許	環境浄化 工具	機械・器具
権利状態	他者との共有	液晶	検査装置
実施許諾実績	なし	金型	自動車
現状(段階)	市販可能	センサ	計測装置
特許権の譲渡	不可	医療用 材料	IT 表面処理
		半導体	光学機器
		電子部品	通信機器
		その他	



特徴	<ul style="list-style-type: none"> ・ドリル形状(穿孔機能)とタップ形状(徐々に穴拡大+逐次切削機能)を融合させたCFRP加工用ドリル。 ・切削負荷を軽減し、切削熱を抑制。 ・CFRPのバリやデラミ(層間剥離)を抑制し、高品質な穴加工が可能。
独自性	<ul style="list-style-type: none"> ○タップの多数刃にて切削のため、従来ドリルの先端に集中していた切削負荷を分散。 ○切削負荷の分散及び切削熱抑制により、工具が高寿命。
サポート	実用化に向けた技術支援、共同研究
特許・論文等	<ul style="list-style-type: none"> ①ドリル及び穿孔の形成方法(外国特許 US9475128B2) ②ドリル及び穿孔の形成方法(外国特許 ZL201380003276.9) ③ドリル及び穿孔の形成方法(外国特許 EP2918361B1)
キーワード	切削工具、ドリル、複合材料、CFRP
関連記事等	なし
お問い合わせ先	秋田県産業技術センター 共同研究推進部 TEL: 018-866-5800 Email: soudanshitu@aitc.pref.akita.jp